

LA BUENA NOTICIA DE JESÚS**FICHA: LA JUSTICIA****ANEXO I - LO QUE PASA EN EL MUNDO**

1. ¿Cuántos miles de personas infectadas con el VIH había en el año 2006?
 - 15 millones de personas
 - 60 millones de personas
 - **39,5 Millones de personas**
2. La multinacional farmacéutica norteamericana "Pfizer" ha sido denunciada por el gobierno nigeriano porque...
 - **Supuestamente causó malformaciones y la muerte de muchos niños.**
 - Se niega a vender sus fármacos en África.
 - Vende sus medicamentos a un precio 10 veces superior
3. En el año 2005, más de 15 millones de niños perdieron a uno o dos de sus padres a causa de...
 - La malaria
 - Las malas cosechas
 - **EL SIDA**
4. ¿A cuántos niños afecta la "trata" de personas en todo el mundo?
 - 30 millones
 - 500 mil
 - **1,2 millones**
5. Gran parte del material deportivo del mundo se produce con el trabajo infantil. En Pakistán hay más de 7000 niños de menos de 14 años que cosen pelotas (pueden coser 3 o 4 en un día). ¿Cuánto cobran por cada una de ellas?
 - 4 euros
 - **0,14 euros**
 - 14 euros
6. ¿Qué podemos adquirir por solo 13 euros a Mauritania o Sudan?
 - Calzado de marca hecho por niños
 - Explosivos
 - **Un niño o una niña esclavos**
- 7.Cuál es el promedio de vida actual de los habitantes de Boswana, Swazilandia, Lesotho y Zimbabwe?
 - 42
 - **34**
 - 15
8. ¿La globalización tiene sus efectos negativos o positivos?
 - Negativos para todos
 - **Positivos para los ricos que aún se enriquecen más**
 - Positivos para todos: mayor distribución de la riqueza.
9. ¿Aproximadamente qué porcentaje de la población mundial no tiene acceso a medicamentos?
 - 10 %
 - 5 %
 - **33%**
10. ¿Cuántos millones de mujeres son analfabetas?
 - 700 millones
 - 200 millones
 - **584 millones**